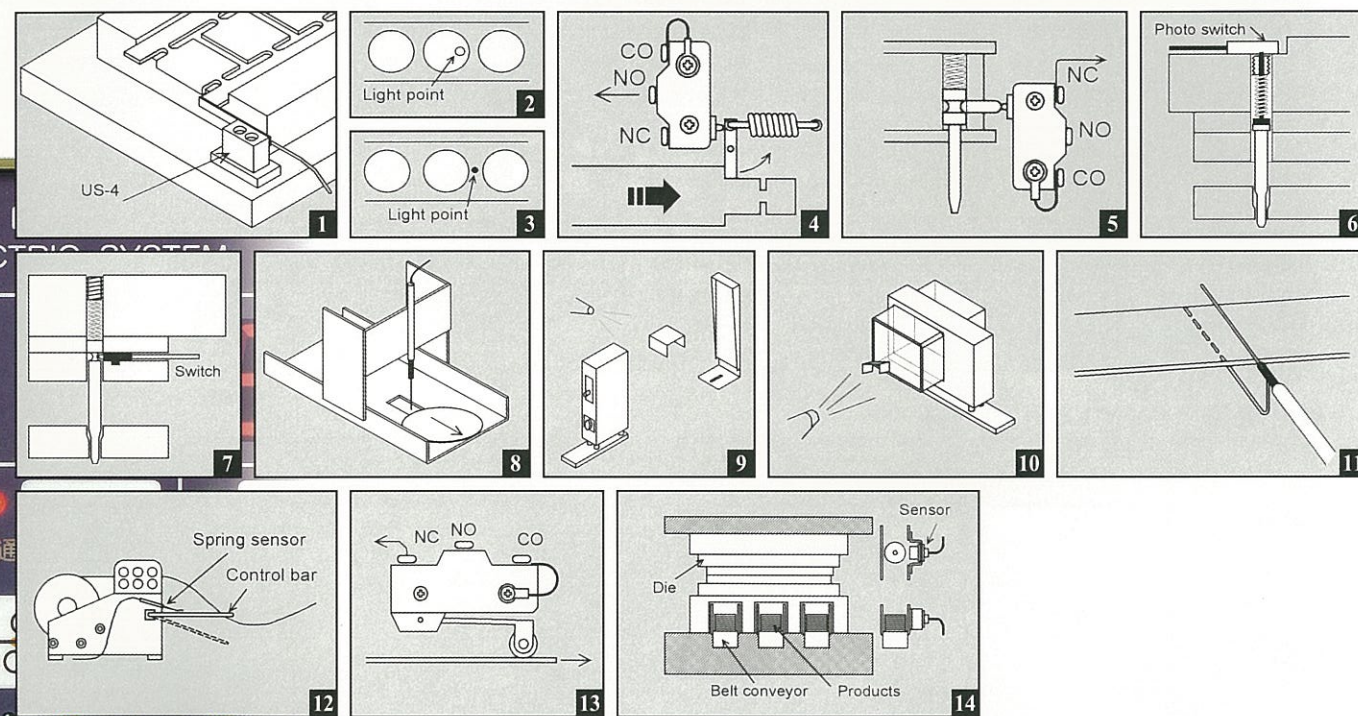


■ PS 662/661の適用法 EXAMPLE FOR USE OF PS662/661 適用法

用 途 Detection 用途	センサー Sensor 感应器	図 Figure 図	入力極性 Polarity 回路輸入极性	使用CH Channel 使用CH	検出モード Mode 検出模式	タイミングランプ Timing lamp 角度灯	停止位置 Stop point 停止位置	備考 Remarks 備考					
ミスフィード Miss feed 誤送	US-1, US-3, US-4, US-7	1	B	CH4	送り FEED 輸送	T1 185° ON 90° OFF	90°						
	LS-32	2	A										
	LS-32	3	B										
	サイドカム Side cam 側面凸輪	4	B										
パイロット・ミスフィード Miss feed pilot 沖頭誤送検知	マイクロスイッチ Limit switch 微動开关	5	B	CH3	接触 TOUCH 接触		BDC						
	光線スイッチ Photo switch 光电开关	6	A or B										
	タッチスイッチ Touch switch 接触鍵	7	A										
排出ミス Miss ejection 排出错误	タッチセンサー Touch sensor 接触感应器	8	A	CH5,6	通過 PASS 通过	T2 185° ON 90° OFF	90°						
	ライトセンサー Light sensor 光线感应器	9	B										
	ループセンサー Loop sensor 环路感应器	10	B										
材料波動 Buckling 材料挠曲	US-2	11	A	CH2	接触 TOUCH 接触		300°						
アンコイラー Uncoiler 解开机	US-1	12	A	CH2	接触 TOUCH 接触		TDC	停止出力変更 変更停止輸出					
材料末端 Stock end 材料结尾	US-1		B	CH1	タイマー TIMER 计时器	TC 185° ON 90° OFF	TDC	T=0.5sec					
	光線スイッチ Photo switch 光电开关		A or B										
	近接スイッチ Proximity switch 近接开关												
	マイクロスイッチ Limit switch 微动开关	13											
拔出し Extraction 拔出	光線スイッチ Photo switch 光电开关	14	A or B	CH1 or 2	拔出 XTRAC 拔出	TC 185° ON 90° OFF	TDC						
	近接スイッチ Proximity switch 近接开关	14											
	AS-11												
カウンター Counter 计数器						TC	TDC	PS662					

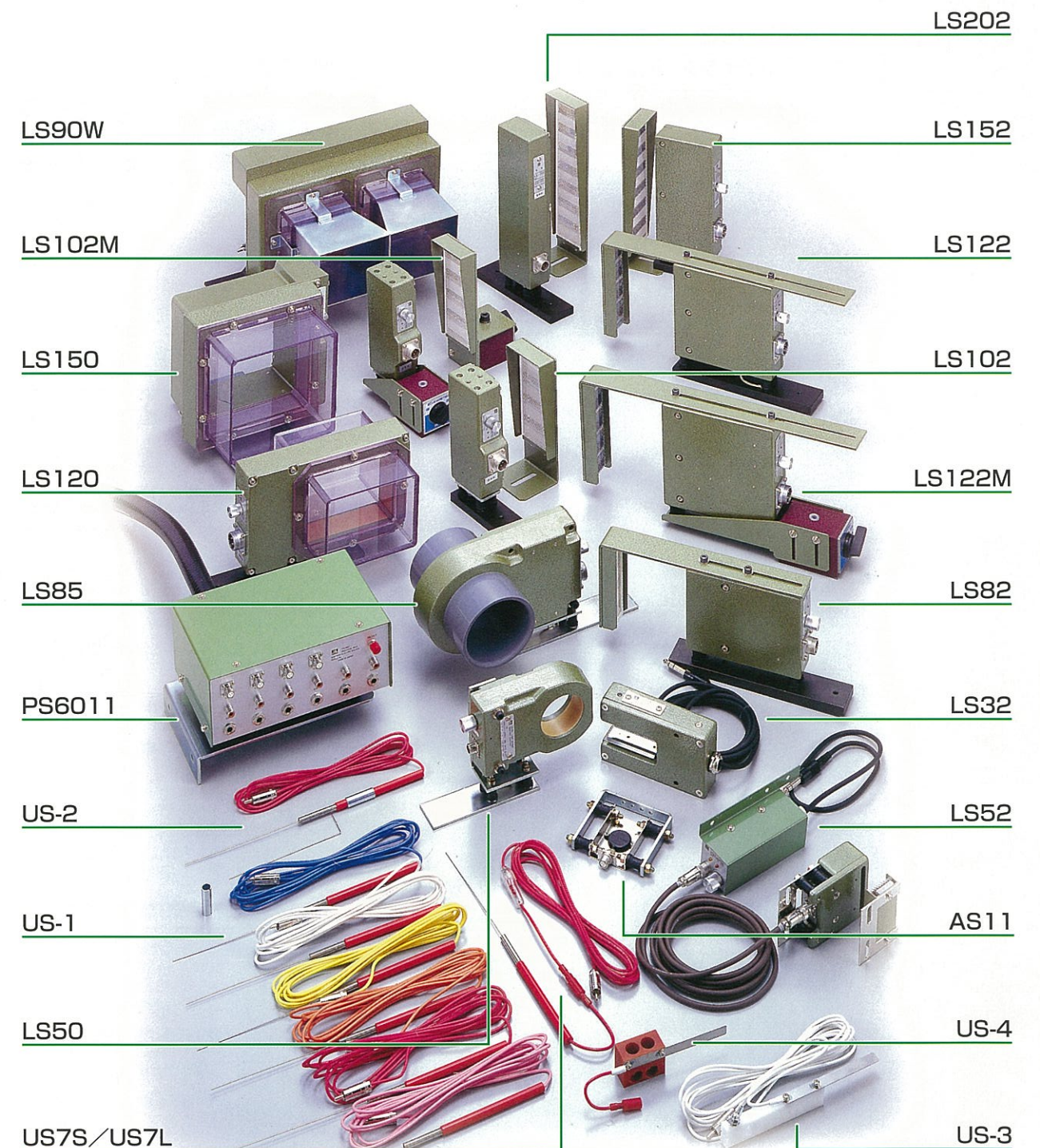


■ PS 662/661 チャンネル設定例 CHANNEL SELECTION 設定CH例

CH 1 (TC)	CH 2 (TC)	CH 3 (TC)	CH 4 (TI)	CH 5 (T2)	CH 6 (T2)
拔出 XTRAC 拔出	タイマー TIMER 定时器	拔出 XTRAC 拔出	接触 TOUCH 接触	通過 PASS 通过	同期 SYNC 同期
材料末端 COIL END 材料结尾	バックリング BUCKLING 材料挠曲	パイロット ミスフィード PILOT MISS FEED 沖頭誤送検知	送り FEED 輸送	吹き飛ばし MISS EJECTION 吹跑	吹き飛ばし MISS EJECTION 吹跑
材料末端 COIL END 材料结尾	バックリング BUCKLING 材料挠曲		パイロット ミスフィード PILOT MISS FEED 沖頭誤送検知	吹き飛ばし MISS EJECTION 吹跑	吹き飛ばし MISS EJECTION 吹跑
材料末端 COIL END 材料结尾	拔出し EXTRACTION 拔出	バックリング BUCKLING 材料挠曲	ミスフィード MISS FEED 誤送	吹き飛ばし MISS EJECTION 吹跑	吹き飛ばし MISS EJECTION 吹跑
拔出し EXTRACTION 拔出	拔出し EXTRACTION 拔出	バックリング BUCKLING 材料挠曲	パイロット ミスフィード PILOT MISS FEED 沖頭誤送検知	吹き飛ばし MISS EJECTION 吹跑	材料末端 COIL END 材料结尾
材料末端 COIL END 材料结尾	バックリング BUCKLING 材料挠曲	シリンダ行き AIR CYLINDER 往气缸	ミスフィード MISS FEED 誤送	吹き飛ばし MISS EJECTION 吹跑	シリンダ戻り AIR CYLINDER 回气缸

豊富なオプション・センサー群が活躍の場を広げます。

Abundant option sensors expand the scene of activity.



■ ライトセンサー選定表 SELECTION OF LIGHT SENSOR 光线感应器選定表

プレス能力別 PRESS TONNAGE	接冲圧能力別
~25ton	~60ton
~80ton	~100ton
~150ton	
LS-52	LS-82
LS-82	LS-102
	LS-122
	LS-152

■ ループセンサー選定表 SELECTION OF LOOP SENSOR 环路感应器選定表

製品形状別 (鉄の場合) PRODUCTS SIZE (SPC) 按产品形状分别 (例: 鉄)	2個取り 2 CAVITIES 两个排列
~10φ	10~20φ
15~40φ	30~60φ
LS-50	LS-85
	LS-120
	LS-150
	LS-90W