

# 信頼を築く ISIS の品質管理体制

The Quality Control System of ISIS to Build up Credibility / ISIS 可靠的质量控制系统

信頼をお届けするため、主要部品を最先端の測定機で高精度なチェックを行い、優れた品質をもつ部品のみが製品に組み込まれます。

To provide credibility, only proved superb quality components are built in and assembled with our products, having been accurately checked and measured with the most advanced measurement instruments. 为了提供精度的可靠性，所有主要零部件都必须严格经过最先进的检测仪器按微米级单位进行精度检测和组装，只把优质的零部件组装到冲床中去。

## 検査の流れ

Checking and Measuring Procedures / 检测的过程



室温・測定機・測定部品が常に常温(20°C±1°C)であるよう徹底管理

Thorough supervision so as the room ambient, the measurement instruments and the components to be measured to maintain normal temperature(20°C±1°C) at all times.

任何时候检测仪器和被检测的零件都必须置在恒温室内(20°C±1°C)进行测试



検査室では測定部品を一昼夜置き、常温にして検査

The components to be measured are left at the measurement room for a whole day and night so as the components to become normal temperature, prior to the measurement.

在检测前，被检测的零件必须放置在恒温室内一天一夜，让其温度变为与室温一致



三次元測定機、真円度測定機など、最新設備での測定

Measurement is carried out with the up-to-date equipment such as 3-dimensional and circularity measurement instruments.

用数控三坐标测量机和圆度仪等最新仪器进行严格检测



測定結果は1台1台厳重にデータ管理

Each measuring results are strictly supervised and preserved as an individual data by models and serial numbers.

根据冲床型号和系列号，每个测量结果将作为各自的数据进行严格的管理和保存

## 三次元測定機

3-Dimensional Measurement Instrument  
精密三坐标测量机

- 測定部品自体に基準面を設定できるため、正確な測定が可能
- エアベアリング採用で精度維持が容易
- 空気圧除振台設置で余分な振動を吸収

- As the reference face can be set on the measuring component itself, accurate measurement is possible.
- Employment of air bearing enables to maintain an accuracy easier.
- Installation of air pressure type anti-vibration stand enables to absorb an excessive vibration.

- 測定の基準面能設定在测量零件本身上，因此精密而正确的测量是可能的
- 采用空气轴承，使精度保持变得很容易
- 安装了气压式防震台，能吸收额外的振动



## 真円度測定機

Circularity Measurement Instrument  
精密圆度仪



- 空気圧式除振台使用
- テーブルの回転精度を高めるエアベアリング採用
- 困難な芯だし、水平だしも自動。より高精度な測定が可能

- Air pressure type anti-vibration stand is employed.
- Air bearing which enhances the rotating accuracy of the table is employed.
- Automatic system for even difficult centering and leveling enables higher accurate measurement.

- 采用气压式防震台
- 采用空气轴承，提高台面的回转精度
- 中心定位和水平调整的自动化系统，能实现高精度的测量

# U SERIES ポストガイド超高速・超精密プレス

POST GUIDED SUPER HIGH-SPEED PRECISION PRESS  
U系列导柱式超高速、超精密冲床



U80 III

U10EXX・U10EX・U10・U30IIEXX・U30IIEX・U30II・U30EX・U30・U40II・U40III・U40L・U60II・U60L・U80III・U80LF・U125

超高速プレスシリーズで、熱変化および動的精度が高く、ミクロの精度を追求。

A series of super high-speed press are designed to minimize the thermal deflection and maximize the dynamic accuracy, and pursued the micrometric accuracy.

追求微米级精度和接近零热变位移，具有最优秀的动态精度和静态精度，且精度长期稳定。

主要個所に低熱膨張合金を使用し、また、2本のプランジャーガイド・4本のガイドポストとJIS規格特級の1/3の総合隙間により、精密金型の寿命を大幅に延ばし、最高の下死点精度と耐久性・信頼性・安全性を保証します。

Having been employed a low heat expansion alloy on the main parts of the machine, and with two-plunger guides and four guide posts plus the smallest total clearance which is one third of the value designates by the special grade of the JIS standards, the U series not only enables to prolong drestically the life of the precision tools and dies but also guarantees the optimum bottom dead center accuracy, durability, credibility and safety.

主要部件采用低热膨胀系数合金，热变位移最少，下死点稳定。采用双导柱和四支导正杆，可保持滑块上下运动最好的平行度，并且导柱及导正杆均为静压导正，精度保持性长。最小的综合间隙，都在JIS特级精度的三分之一以内。下死点精度极高且稳定，有效地大幅度延长精密模具的使用寿命，并保证精密模具的可靠性和安全性。

### 仕様 Specifications / 规格

| 機種 Model                       | 機型           | U10EXX  | U10EX   | U10     | U30IIEXX | U30IIEX | U30II   | U30EX   | U30     |
|--------------------------------|--------------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|
| 能力 Capacity                    | 能力 (kN)      | 100     | 100     | 100     | 300      | 300     | 300     | 300     | 300     |
| ストローク長さ Slide stroke           | 冲程长度 (mm)    | 10      | 15      | 15      | 12       | 16      | 25      | 16      | 15      |
| ストローク数 MAX. speed              | 最大冲床速度 (spm) | 3000    | 1800    | 1200    | 2000     | 1650    | 1000    | 1650    | 1200    |
| ダイハイト Die height               | 装模高度 (mm)    | 218     | 215     | 215     | 220      | 220     | 215     | 225     | 223     |
| スライド調整量 Slide Adjustment       | 滑块调整量 (mm)   | 5       | 5       | 5       | 8        | 30      | 30      | 8       | 8       |
| スライド面積 Area of Slide (RL×FB)   | 滑块面积 (mm)    | 250×190 | 250×190 | 250×190 | 500×290  | 500×290 | 500×290 | 500×260 | 500×260 |
| ボルスター面積 Area of Bolster(RL×FB) | 工作台盘面积 (mm)  | 250×380 | 250×380 | 250×380 | 500×500  | 500×500 | 500×500 | 500×500 | 500×500 |

| 機種 Model                       | 機型           | U40II   | U40III  | U40L    | U60II   | U60L    | U80III   | U80LF    | U125     |
|--------------------------------|--------------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|
| 能力 Capacity                    | 能力 (kN)      | 400     | 400     | 400     | 600     | 600     | 800      | 800      | 1250     |
| ストローク長さ Slide stroke           | 冲程长度 (mm)    | 25      | 25      | 25      | 25      | 25      | 25       | 25       | 25       |
| ストローク数 MAX. speed              | 最大冲床速度 (spm) | 1000    | 1000    | 1000    | 850     | 850     | 600      | 600      | 600      |
| ダイハイト Die height               | 装模高度 (mm)    | 222     | 228     | 243     | 300     | 300     | 290      | 300      | 293      |
| スライド調整量 Slide Adjustment       | 滑块调整量 (mm)   | 30      | 40      | 45      | 40      | 45      | 65       | 65       | 65       |
| スライド面積 Area of Slide (RL×FB)   | 滑块面积 (mm)    | 600×310 | 600×310 | 700×400 | 800×400 | 940×400 | 1100×570 | 1300×570 | 1250×600 |
| ボルスター面積 Area of Bolster(RL×FB) | 工作台盘面积 (mm)  | 600×500 | 600×500 | 700×500 | 800×580 | 940×580 | 1100×700 | 1300×700 | 1250×900 |