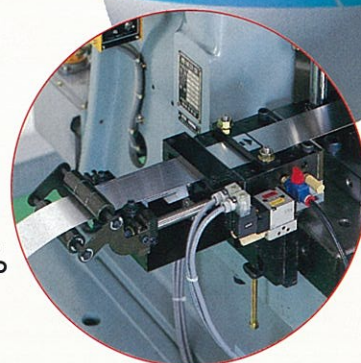


AFE 小形エアフィーダ series



より使いやすく
よりコンパクトに。

エアフィーダは圧縮空気を
動力源とした材料供給装置です。



Futaba

仕様

オーダーメイドもお受けいたします 15ページをご覧ください。

項目	機種	AFE-40	AFE-65	AFE-80	AFE-100	AFE-150	AFE-200	AFE-250
最大材料幅	(mm)	40	65	80	100	150	200	250
材料厚さ	(mm)	0.1~0.8	0.1~1.0	0.1~1.2	0.1~1.5	0.1~2.0	0.2~2.0	0.2~2.0
最大材料厚さ時の材料幅	(mm)	40	65	80	100	120	150	150
最大材料幅時の材料厚さ	(mm)	0.8	1.0	1.2	1.5	1.6	1.5	1.2
最大送り長さ	(mm)	50	80	80	130	150	200	200
固定クランプ力	(N)	147	215	215	372	637	637	637
移動クランプ力	(N)	245	372	392	705	1029	1372	1372
送り力 (N)	押し送り	98	156	196	196	284	284	284
	引張り	53	58	117	117	191	191	191
給油		タービン油1種 (ISO VG 32) 無給油使用可						
使用エア圧力	(MPa)	0.4~0.5 (4~5 kgf/cm ²)						
最大エア消費量	(ℓ/min)	45	50	75	80	120	170	150
皮相電力 AC (VA)	起動	4.5 / 50Hz · 4.2 / 60Hz				5.6 / 50Hz · 5.0 / 60Hz		
	励磁	3.5 / 50Hz · 3.0 / 60Hz				3.4 / 50Hz · 2.3 / 60Hz		
消費電力 DC (W)		2.1				2		
機体質量	(kg)	5.5	7.0	11	17.5	35	50	60
最大送り長さ時の回転数 (SPM)		200	130	150	100	80	70	60
ダブルソレノイド仕様 最大送り長さ時の回転数 (SPM)		—	—	—	—	70	65	55
送り精度	(mm)	±0.05						
周囲温度	(℃)	5~45						
保存温度	(℃)	-10~50						
耐衝撃/耐振動	(G)	15/5 (50 Hz~1kHz)						
標準付属品		配管チューブ(2m) · 継手(R1/4) · 工具 · 取付ボルト · 配線ケーブル						

注1：送り精度、最大送り長さ時の回転数は、当社で定めた試験条件での値です。材料や金型、周辺機器、送り条件によっては、仕様範囲内に収まらないことがあります。

注2：皮相電力、消費電力は、電磁弁1個あたりの値です。

注3：パイロット弁操作を選択の場合は、エアへの給油が必要となります。またプレス機械のストローク長さが20~55mm必要となりますのでご確認ください。

取付、使用上のご注意

- 下記雰囲気でのご使用は避けてください。
 - ・ ゴミ、ほこりが多い場所や切粉が入りそうな場所。
 - ・ 周囲温度が5~45℃の範囲を越える場所。
 - ・ 周囲湿度が10~90%の範囲を越える場所。または結露する場所。
 - ・ 腐食性ガス、可燃性ガスの生じる場所。
 - ・ 水滴、油、水蒸気などがかかる場所。
- 取扱説明書をよく読んで内容を理解した上で、正しく取付け、お使いください。また、いつでも使用できるように大切に保管してください。
- 取付け時には本体底面を基準面とし、本体に設けてある取付け穴をご利用ください。また、取付け状態は水平にしてください。

- 動作信号の切り替えに、デジタルカム、シーケンサ、近接スイッチなど半導体を用いたリレーを使用する場合、次の点に注意して選択してください。
 - ・ 許容電流値が、電磁弁の起動電流の2倍以上あること。
 - ・ OFF時の漏れ電流が、電磁弁の励磁時の電流の70%以下であること。
- エアコントロールユニットを、必ずエア供給口近くのエア源上流側に取付けてください。
- エアへ給油される場合、必ず継続するようにお願いいたします。給油を途中で中止されると、潤滑剤の消失により動作不良を起こすことがあります。
- 送り材料のバリや磨耗粉の飛散や浮遊が多い場所で使用するときは、ご相談ください。