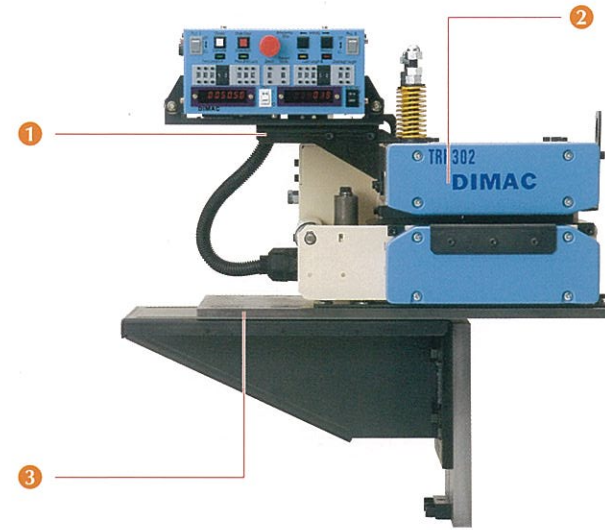


Model TRF 202 / 302 NC ツインロールフィーダ / NC Twin roll feeder

特長 / Features

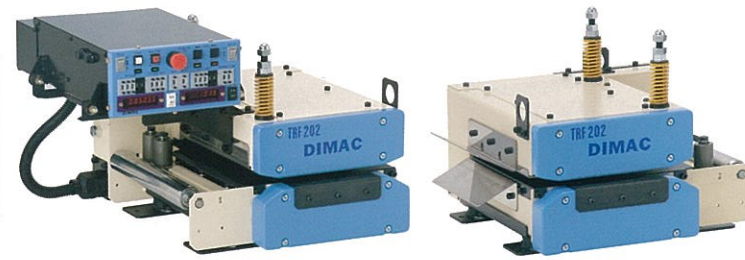
- ① 機械本体と制御機器を一体化した、省スペース設計。
 - ② 機械本体構造にC型フレームを採用し、本体前面から材料投入が可能。
 - ③ スライド式プレートの標準装備によって、ボルスタ内・外へ調整(手動式)可能。
- ① The machine and controller unit are integrated into a spacesaver model.
- ② The machine is equipped with a C-type frame. A workpiece can be supplied from the machine front.
- ③ With a sliding plates as standard, Each machine installation position is possible to adjust to the inside and outside of a bolster by manual operation.



主な仕様 / Main specifications

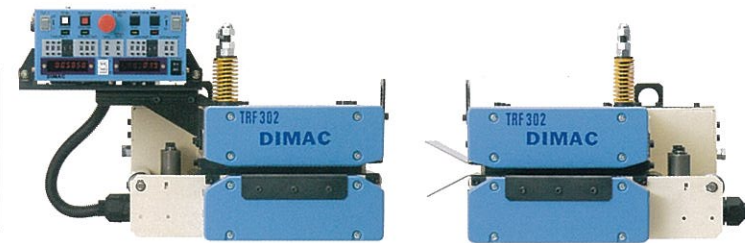
Model TRF202

材料最大幅 (mm) Max. Plate width (mm)	200
材料最大板厚 (mm) Max. Plate thickness (mm)	3.2



Model TRF302

材料最大幅 (mm) Max. Plate width (mm)	300
材料最大板厚 (mm) Max. Plate thickness (mm)	3.2



250CNT TRFコントローラ / 250 CNT TRF Controller

● シート(短尺材)モード Sheet mode

送り長さと取り数表示 Indicated: Feed length and number of products



プレスショット数
Press shot count

送り長さ
Feed length

取数残数表示
Number of products

排出量 (cm)
Discharge length (cm)

● コイルモード Coil mode

左右の送り長さを表示 Indicated: Feed length (Left and Right)



左側送り長さ
Left feed length

右側送り長さ
Right feed length

※注意事項 / Note,

プレスショット数入力によってフィーダの送り回数と引っ張り回数は自動設定されます。任意での送り引っ張りそれぞれの回数設定はできません。
The number of times which each machine feeds is automatically set by the number which input to "Press shot Count" on Control panel. Not available in a function to set each number of feeding.

設定及び使用方法 / Mode-setting and Instruction

● シートモード設定 Sheet mode

● 送り時 Pushing



送り長さ
Feed length

取数残数表示
Number of products

● 引っ張り時 Pulling



取数残数表示
Number of products

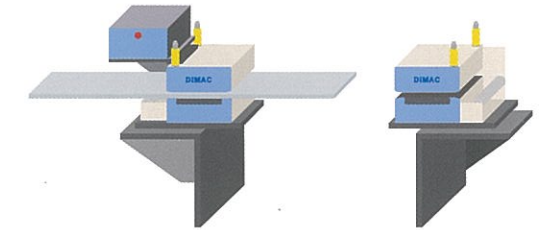
送り長さ
Feed length

● 排出時 Discharging

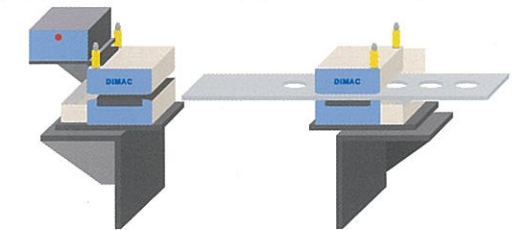


排出量
Discharge length

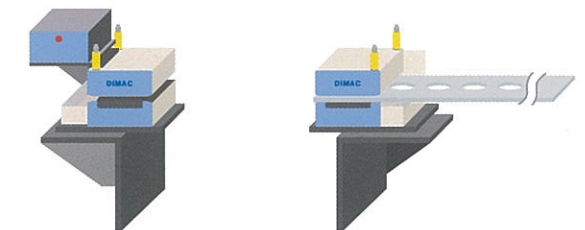
材料装着後フットスイッチ(ロール閉閉用)ON。
The foot switch (for roll clamp) ON, after material insertion.



稼働フィーダ変更によって表示位置も反転。
The display position is also reversed by operation feeder change.



プレス終了後、自動的に材料排出。
Scrap-blank is automatically discharged, after the last press shot.

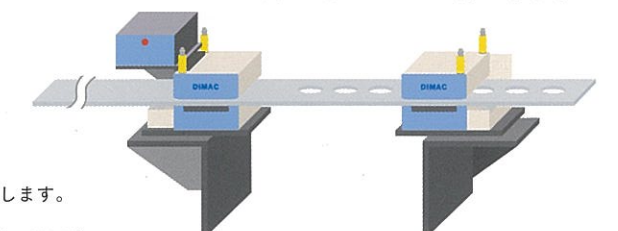


● コイルモード設定 Coil mode

● 標準設置 Standard installation



Roll A,Bの開/閉によって可動フィーダ選択可能。
【送り引っ張り同時使用/送りのみ使用/引っ張りのみ使用】
Selection of an operation machine is possible by each Roll A,B - clamp switch.
:Both feeder concurrent use/Only pushing by leftside/Only pulling by rightside.



※注意事項 / Note,

送り長さが設定されている場合、ロールは開いた状態で設定量回転します。(設定量000.00を除いて)
When the feed length is input, the opened roll is supposed to rotate. (except inputting 000.00)

● 右取り外し左側使用 Operating Left side only without Right side machine.

