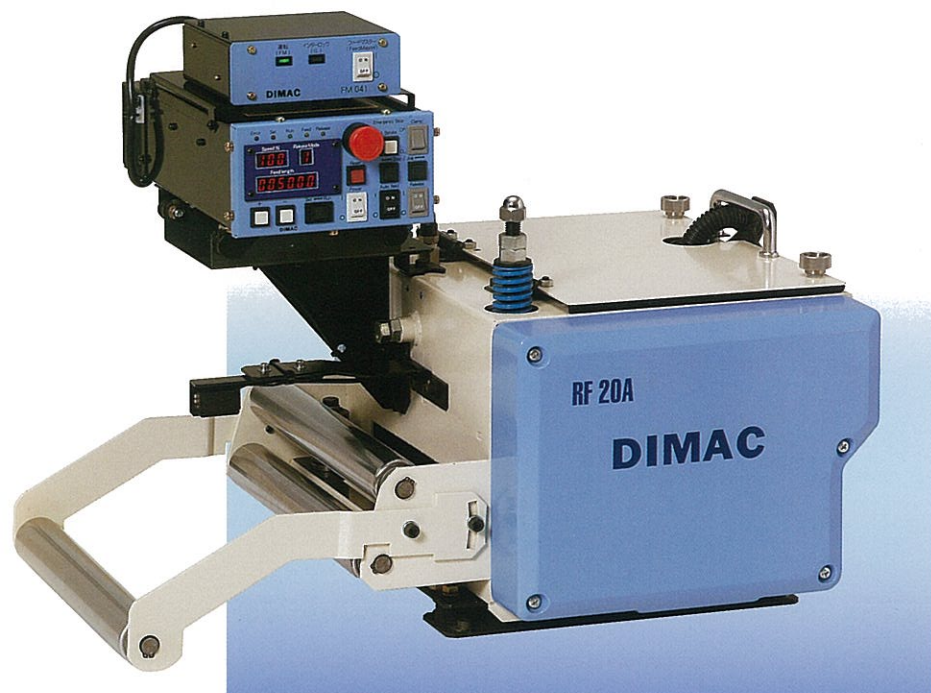


Model RF-A series NC Roll Feeding Machine

PRODUCTS GUIDE



MODEL RF 20A

- FM041
フィードマスターユニット
Feed master unit
- コントロールオフセット
Controller off-set
- エプロンロール
Apron roll
- 材料切れセンサ
Work shortage sensor



■ 本体スライドプレート
Slide plate for mounting machine



■ FM041
フィードマスターユニット
Feed master unit



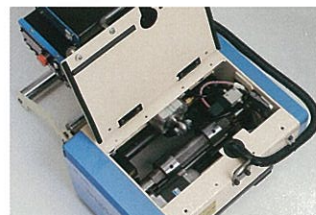
■ MP042
多段送りユニット
Multi-Layer feed unit



■ MS022
送り方向切り替え
Feed direction change



■ リモートボックス
Remote box



■ セパレートロール ■ スイングカバー
Separate roll Swing cover



■ RF06A
材料切れセンサ
Work shortage sensor
エプロンロール
Apron roll

オプション Option

Model		RF06A	RF15A	RF25A	RF20A	RF30A	RF50A
コントローラ オフセット	Controller off-set	*	○	○	○	○	○
セパレートロール	Separate roll	—	—	—	○	○	○
スイングカバー	Swing cover	—	—	—	○	○	○
ウレタンロール	Urethane roll	○	○	○	○	○	○
ハードクロムメッキロール	Hard chrome plated roll	○	○	○	○	○	○
光学式材料切れセンサ	Optical work shortage sensor	○	○	○	○	○	○
高加速仕様	High speed acceleration	○	○	○	○	○	○
送り方向切り換え	Feed direction change	○	○	○	○	○	○
引っ張り仕様	Pulling function	○	○	○	○	○	○
エプロンロール	Apron roll	○	○	○	○	○	○
本体スライドプレート仕様	Slide plate for mounting machine	○	○	○	○	—	—
フィードマスター	Feed master	○	○	○	○	○	○
送り長さ10倍仕様 (9999.99mm)	Feed length increase by 10 times	○	○	○	○	○	○
リモートボックス	Remote box	○	○	○	○	○	○
多段送り (9段:99回) M出力はありません。	Multi-layer feed (9-layer:99 times) M-function is not available	○	○	○	○	○	○

*標準仕様 Standard

送り性能表 Performance table

回転数と送り角度による最大送り長さ (mm) Max. feed lengths (mm) under varied speeds and feed angles

Model	RF06A				Model	RF15A / 25A				Model	RF20A / 30A / 50A			
	送り角度 Feed angle		送り角度 Feed angle			送り角度 Feed angle		送り角度 Feed angle						
	180°	210°	180°	210°	180°	210°	180°	210°	180°	210°	180°	210°		
プレス回転数/定速 Press speed / constant	フィード加速度 Feeder-acceleration				プレス回転数/定速 Press speed / constant	フィード加速度 Feeder-acceleration				プレス回転数/定速 Press speed / constant	フィード加速度 Feeder-acceleration			
	標準 Standard		高加速 High accel.			標準 Standard		高加速 High accel.			標準 Standard		高加速 High accel.	
	mm					mm					mm			
SPM					SPM					SPM				
300	12	17	19	27	250	18	27	29	41	200	27	39	42	60
280	14	21	22	32	240	20	29	32	45	190	31	43	47	67
260	17	24	26	38	230	22	32	35	50	180	35	49	54	76
240	21	29	32	46	220	25	36	39	55	170	39	56	61	86
220	25	36	39	56	210	28	39	43	61	160	45	63	70	98
200	31	45	49	69	200	31	44	48	68	150	52	73	80	113
190	35	50	55	77	190	35	49	54	76	140	61	85	94	131
180	40	56	62	87	180	39	56	61	86	130	71	99	110	153
170	45	64	70	99	170	45	63	69	97	120	85	118	131	181
160	52	73	80	113	160	51	72	79	111	110	102	142	158	215
150	60	84	93	130	150	59	83	91	128	100	125	174	192	255
140	70	98	108	150	140	69	96	106	149	90	157	217	234	303
130	82	114	126	176	130	81	113	125	174	80	201	277	286	365
120	97	136	150	209	120	96	134	149	206	70	265	355	353	443
110	118	163	181	247	110	116	161	179	244	60	355	460	443	548

*送り性能表の数値は、材料応力等によるフィーダへの負荷によって設定数量を送れない場合があります。

*The numerical value of feeding table may be unable to feed setting quantity by the load to feeding machine by material stress etc.

◆導入時の注意事項

- 製品の詳細については、別紙仕様書をご参照ください。
- コントロールパネルの表記は、英字のみとなります。
- 日本国外への移設または輸出の場合、必ず該国で要求される安全対策をご確認のうえ必要な処置を施してから使用してください。
例：電源電圧については、単相200/220Vのみ、国別電圧事情には対応いたしません。

※本カタログの仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。
※安全について、ご使用前に必ず取扱説明書をお読みいただき正しくご使用ください。

◆Precautionary Remarks on Installation

- For the product specifications, refer to the specifications for the desired model.
- The notation of control-panel is English and sign.
- When the machine is exported, make sure that it is provided with safeguards required in the destination country before starting operation.
Example: The electric power supply to this machine is single-phase 200/220V, 50/60Hz only. Not available option which suited the local power supply.

※Specifications in this catalog are subject to change without prior notice due to machine improvements.
※Before using the machine, read the instruction manual and understand the safe operation procedures.

ダイマック株式会社

〒459-8001 名古屋市緑区大高町字寅新田130番地1
TEL (052) 622-0811 FAX (052) 622-0821
URL <http://www.dimac.co.jp>

DIMAC CO.,LTD.

130-1 Torashinden, Ohdaka-cho, Midori-ku, Nagoya-city, Aichi, JAPAN
TEL (052) 622-0811 FAX (052) 622-0821
URL <http://www.dimac.co.jp>