

# Model HS130B / HS250B

## 特長 / Features

### ◆エアフリー

### ◆ギヤレス

- フィード、リリースともに、プレス機械とは独立した機構方式のため、プレス回転速度の偏差を受けない構造
- フィード機能として、求められる制御、送り長さ・加速度・フィード開始角度・リリース開始/終了角度・材料加圧力の全てを数値制御することが可能となっている。

### ◆Air Free

### ◆Gear Less

- This machine has the structure where feed and release do not receive the deviation of press rotation speed, because no link of the drive mechanism by the press machine.
- It is possible to carry out the numerical control of feeding function which is needed as operation.
- Numerical setting items: feed length, acceleration, feed start angle, feed interfere angle, release start/end angles, work clamp pressure.

## 主な仕様 / Main specifications

### HS130B

材料最大幅 (mm) Max. Plate width	130
材料最大板厚 (mm) Max. Plate thickness	1.6
追従プレス回転数 (spm) Follow-up Press speed	1000

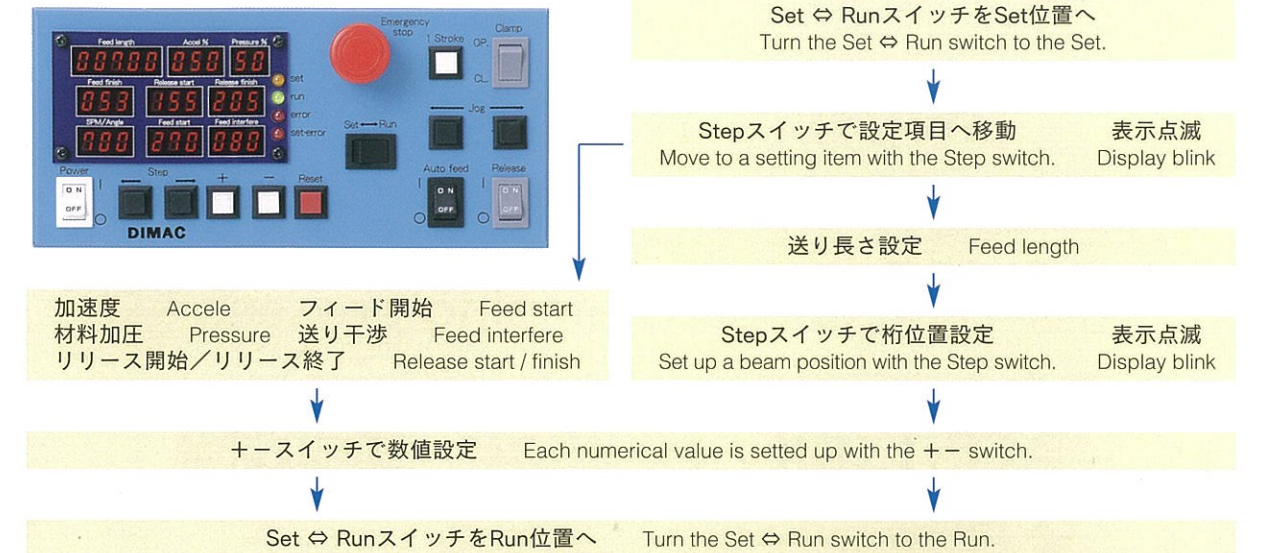


### HS250B

材料最大幅 (mm) Max. Plate width	250
材料最大板厚 (mm) Max. Plate thickness	1.6
追従プレス回転数 (spm) Follow-up Press speed	700

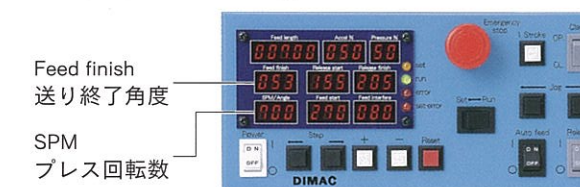


## コントロールパネル設定方法 / Control Panel setting method



## コントロールパネル機能表示 / Control Panel display function

### ● 運転時表示 during press machine drive.



### ● 停止時表示 during press machine stop.



## 数値設定項目 / Numerical setting items

送り長さ	Feed length	(設定単位0.01mm/unit 0.01mm) 0.01~99.99mm		
加速度	Accele	%	リリース開始角度 Release start angle	75°~180°
送り開始角度	Feed start angle	210°~350°	リリース終了角度 Release finish angle	121°~285°
送り干渉角度	Feed interfere angle	0°~150°	材料加圧力 Work clamp pressure	%

## 送り性能表 / Table of feed performance

HS130B	プレス回転数 (SPM) 360°/定速 360°/Constant speed	送り角度 Feed angle		HS250B	プレス回転数 (SPM) 360°/定速 360°/Constant speed	送り角度 Feed angle	
		180°	210°			180°	210°
		送り長さ Feed length (mm)				送り長さ Feed length (mm)	
	1000	6	10		700	11	16
	950	7	12		650	13	20
	900	9	13		600	16	24
	850	10	16		550	21	30
	800	12	19		500	26	38
	750	15	22		450	34	48
	700	18	27		400	45	64
	650	22	32		380	50	72
	600	27	39		360	57	81
	550	33	48		340	65	91
	500	42	60		320	75	*103
	450	54	74		300	86	*116
	400	69	92		280	99	*132
	350	89	*115		260	*114	*149
	300	*115	*145		240	*132	*169
	250	*151	*188		220	*152	*194
	200	*206	*251		200	*177	*222

送り性能表の数値は材料応力等によるフィーダへの負荷によって、設定された角度内で送り完了できないことがあります。  
It may not be possible to finish workpiece feed at angle as specified on the feed performance table if the feeding machine is under a load resulting from material stress, etc.